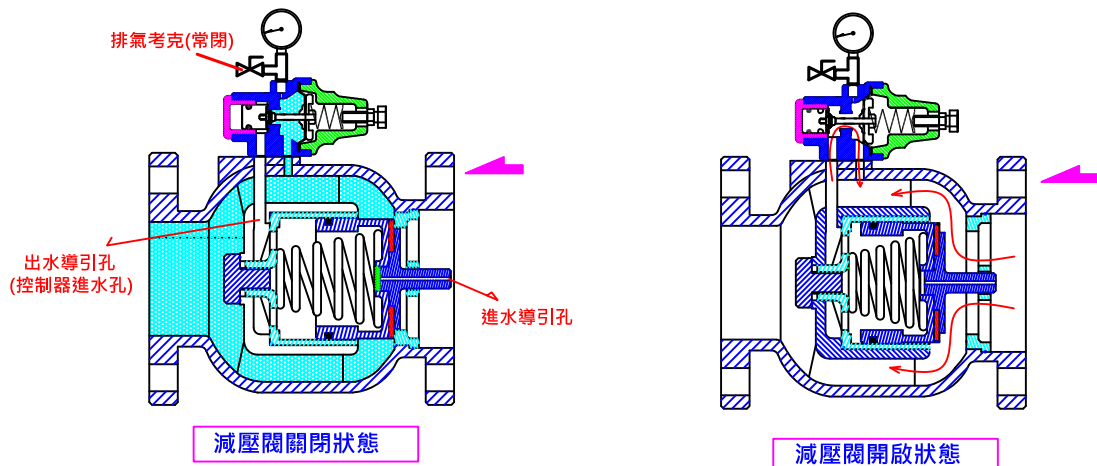


Z-TIDE VALVES INDUSTRIAL CO., LTD

子母式-減壓閥-安裝說明書

- 1.安裝前請確認該閥門的用途，是否符合其功能。
- 2.安裝前請確保清管之動作，確保管內無管內異物,金屬粉屑等。
- 3.閥門入口端請務必加裝過濾器，避免異物堵塞閥門，使控制閥無法正常工作。
- 4.建議控制閥前後端加裝關斷閥以利日後維修、檢查。
- 5.按照閥體上之箭頭方向安裝閥門
- 6.該閥體請水平安裝，安裝時須確保閥門周圍環境是否有足夠的空間檢修閥體。



調壓方式:

- 1.如有旁通請先開啟旁通排除管內異物(清管)
- 2.調壓螺絲反時鐘方向旋轉至最低壓處.
- 3.將出口關斷.(若出口壓大於設定壓時,需先將出口壓洩放).
- 4.閥體上壓力錶顯示二次側(出口端)水壓
- 5.調壓以低壓往高壓(順時鐘方向旋轉)至需設定壓力.
- 6.將出口開啟及緩慢關斷數次,視壓力是否正確.
- 7.開啟出口關斷閥並旋緊調壓螺帽固定.

※ 故障排除 ※

症狀	可能發生原因	解決方法
壓力 無法調整	入口水壓過低	請增加入口端壓力
	主體閥門被異物堵住	請清理閥門
	非水壓靜止狀態調整壓力	關閉後端閥門或系統使水壓靜止以便調壓
	控制器故障 / 調壓範圍錯誤	清除控制器內異物 / 更換控制器
	管內空氣過多(新管線居多)	排除管內空氣+閥體(錶頭向上如上圖)安裝

注意：檢查閥門時請確定前端之切斷閥是否關閉，且將管內壓力排除後方可進行主閥體維護工作。閥門絕對不可以在內部存在壓力時維護，如果必須這樣，請在專業人士陪同下檢修或與廠商聯繫。