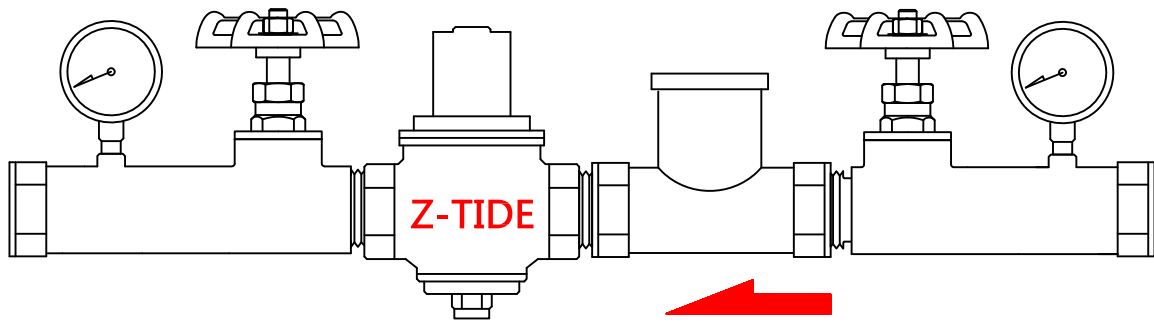


Z-TIDE VALVES INDUSTRIAL CO., LTD

單組型-減壓閥組-安裝說明書

RS-100



安裝前注意事項:

安裝前須澈底清除管內鐵屑及異物.

安裝時注意方向是否正確.

調壓螺絲順時鐘方向旋轉為設定壓力越高.

本減壓閥組工廠出貨前已整組試水壓16kg

於現場管線試壓前請先將兩端球型閥關閉,避免減壓閥損壞

拆裝壓力錶時請務必使用工具輔助,以免壓力錶故障

調壓方式:

- 1.調壓螺絲反時鐘方向旋轉至最低壓處.
- 2.將出口關斷.(若出口壓大於設定壓時,需先將出口壓洩放).
- 3.調壓以低壓往高壓(順時鐘方向旋轉)至需設定壓力.
- 4.將出口開啟及關斷數次,視壓力是否正確.